



UPUTSTVO ZA KORIŠĆENJE "LEA" PASTI

NAZIV PASTE	Skid. mater. / površinski sjaj	Sastav paste	Materijal za koji je predviđeno korišćenje	Opis korišćenja
ABRACUT ECONOMY	10/1	Korund Masna	Predpoliranje čelika i nerđajućih čelika	Ujednačavanje površine pre poliranja, i priprav. za galvanizaciju
TITAN EXTRA	9/4	SiC i Korund Masna	Čelici sa visokim sadrž.hroma i hromirani delovi	Grublja obrada hrom čelika
MAXFIN	6/7	Korund Polumasna	Pretežno za nerđajući čelike	Ako se vrši samo jednofazno poliranje
CHROMAX SUPER	4/9	Korund Suva	Pogodan je za sve metala	Svetlija površina sa vrlo visokim sjajem
CHROMAX GREEN	4/9	Ultrafina hromoxid Polumasna	Za čelike sa visokim sadržajem hroma i hromirane površine	Za završno poliranje, daje vrlo visok sjaj
BLUMAX	5/8	Korund Suva	Nerđajući čelik i aluminijum	Daje plavkastu površinu na inoxu i aluminijumu sa vrlo finim risevima
TRIPOMAX SUPER	8/8	Bauxit Polumasna	Za sve vrste metale koji ne sadrže gvožđe-bakar, Al, cink	Ako su zahtevi visoki, vrlo kvalitetna pasta
GLOMAX	7/7	Korund Polumasna	Poliranje aluminijuma nakon brušenja sa beskr. trakom	Srednji sjaj, ako se radi jednofazno poliranje
PLASTIMAX	4/9	Bauxit Suva	Plastika, plexi, lak, farba, politur, drvo	Daje visok sjaj kod završnih radova

Faze poliranja	Predpoliranje	Poliranje (jednoredno polir.)	Visok sjaj
Kolut za poliranje	sisal, impregnirani ili neimpregnirani	gustošiveni kolutovi od platna ili čoje	retkošiveni kolut od platna
	Naziv paste	Naziv paste	Naziv paste
Materijal			
Bakar, bronza, cink	Tripomax super		Chromax super
Aluminijum		Glomax	
Aluminijum	Tripomax super	Blumax	Chromax super
Gvožđe i legure gvožđa	Abracut E	Maxfin	Chromax super
Legure sa visokim sadrž.hroma	Titan extra	Maxfin, Blumax	Chromax green
Plastika, lak, farba, drvo		Plastimax	

Flexing doo Ada, Okt. 2010 god